

Аннотация программы производственной практики
Профессионального модуля ПМ.03 Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования, междисциплинарных курсов
МДК.03.03. Организация наладочных работ по промышленному оборудованию

1. Цели и задачи ПП

Цель:

- формирование у будущих специалистов практических навыков выполнения технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования, и осуществление контроля

Задачи

- усвоение практических основ технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования, выбора технологической оснастки, инструмента и проведения контроля соответствия качества.

2. Место практики в структуре программы ППСЗ Программа производственной практики является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), в части освоения основного вида профессиональной деятельности технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования и соответствующих профессиональных компетенций.

Производственная практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарных курсов МДК.03.03. Организация наладочных работ по промышленному оборудованию в рамках профессионального модуля ПМ.03 Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования.

3. Результаты освоения ПП

В результате освоения программы практики обучающийся должен

иметь практический опыт:

- определения оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования;
- в разработке технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов;
- в определении потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования;
- в организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.

уметь:

- на основе установленных производственных показателей оценивать качество выполняемых работ для повышения их эффективности;
- производить расчеты по определению оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования;
- разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования;
- разрабатывать инструкции и технологические карты на выполнение работ;
- обеспечивать выполнение заданий материальными ресурсами;
- в рамках должностных полномочий организовывать рабочие места, согласно требованиям охраны труда и отраслевым стандартам;
- планировать расстановку кадров зависимости от задания и квалификации кадров;
- проводить производственный инструктаж подчиненных;
- использовать средства материальной и нематериальной мотивации подчиненного персонала для повышения эффективности решения производственных задач;
- контролировать выполнение подчиненными производственных заданий на всех стадиях работ;
- обеспечивать безопасные условия труда при монтаже, наладке, техническому обслуживанию

и ремонту промышленного оборудования;

- контролировать соблюдение подчиненным персоналом требований охраны труда, принципов бережливого производства, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;

- разрабатывать предложения по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства.

Результатом освоения профессионального модуля ПМ.03 Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, в том числе общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями: ОК 01.- ОК 09., ПК 3.1.- ПК 3.4.

4. Количество часов на освоения ПП:

Объем образовательной программы в академических часах – **144 часов** (4 недели)/, в том числе:

учебная нагрузка обучающегося во взаимодействии с преподавателем – **24 часа**,

самостоятельная работа – **120 часов**

5. Контроль результатов освоения ПП: виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: контроль выполнения видов работ. Дневник по практики. Отчет по практики

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет